Barcelona del 2 al 5 de Junio 2026

Salón Internacional Expoquimia
Pabellón 2 | Stand E - 54
Recinto Gran Via (Fira de Barcelona)

Smart CHEMISTRY
Green Industry Deal
BY FEIQUE

Programación

feiQue Federación Empresarial de la Industria Química Española

EXPOQUIMIA
Encuentro Internacional de la Química y las Industrias de Proceso

Índice

1 Smart Chemistry – Green Industry Deal: competitividad, innovación y transición industrial ____ PÁG. 03

2 Marco conceptual: una industria química competitiva para una Europa climáticamente neutra ____ PÁG. 04

3 La industria química: sector estratégico para la economía y el desarrollo sostenible ____ PÁG. 05

4 Prioridades del sector químico ____ PÁG. 06

5 Agenda de eventos Smart Chemistry 2026 ____ PÁG. 08

6 Empresas y organizaciones participantes ____ PÁG. 14

Consigue tu Acreditación gratuita

1 Smart Chemistry - Green Industry Deal: **Competitividad, innovación y transición industrial**

Smart Chemistry volverá a Expoquimia **del 2 al 5 de junio de 2026**, en Fira de Barcelona, para celebrar su quinta edición como el espacio de **referencia de la industria química española** en el gran encuentro internacional del sector.

Impulsado por la Federación Empresarial de la Industria Química Española (Feique), Smart Chemistry se ha consolidado en la última década como el gran foro de referencia de la industria química en España y como uno de los espacios más visitados de Expoquimia 2023, con más de 15.000 visitantes.

En su quinta edición, Smart Chemistry - Green Industry Deal reunirá a empresas, instituciones y agentes clave del ecosistema industrial para abordar los principales retos que afronta el sector químico en materia de competitividad, innovación tecnológica y transición verde, y que marcarán su evolución en los próximos años.

Smart Chemistry subrayará un mensaje claro: Europa no podrá avanzar con eficacia hacia sus objetivos climáticos sin una industria química fuerte y competitiva. El sector es esencial para preservar capacidad productiva, atraer inversión y mantener liderazgo tecnológico, además de aportar soluciones imprescindibles para la descarbonización del conjunto de la economía. Reforzar su competitividad es, por tanto, reforzar también la transición climática europea.

Con la participación de 17 empresas y organizaciones líderes, el espacio reunirá tendencias, casos de aplicación industrial y soluciones tecnológicas que ya están contribuyendo a una transición competitiva hacia modelos productivos más sostenibles.

Salón Internacional Expoquimia
Pabellón 2 | Stand E - 54
Recinto Gran Via (Fira de Barcelona)
Avenida Joan Carles I, 58 - Esquina Carrer de les Ciències
08908 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)

Organiza:

feiQue Federación Empresarial de la Industria Química Española

Participan:

aeqt Associació d'empreses químiques de Tarragona · Air Liquide · BASF We create chemistry · BONDALTI · Carburos Metálicos Grupo Air Products · Ministerio de Ciencia, Innovación y Universidades · CDTI Innovación · ChemMed Tarragona Mediterranean Chemical Cluster · covestro · Ercros · FEQPA · FORESA · Grupo IQE · MESSER Gases for Life · moeve · QCINCA · Quimidroga · repsol

Media Partners:

Diari de Tarragona · El Confidencial Químico · Industria Química · industry TALKS · Limpiezas · oilgas · Revista Química PQ · Industria Química · RETEMA Revista Técnica de Medio Ambiente

Institutional Partners:

ANAQUE · ChemSpain · FEPIQ · Química y Sociedad · SUSCHEM ES Química Sostenible

2 Marco conceptual
Una industria química competitiva para una Europa climáticamente neutra

La edición de 2026 se enmarca en un momento decisivo para la industria europea, en el que la competitividad ha pasado a ocupar un lugar central en el Clean Industrial Deal, la gran hoja de ruta impulsada por la Comisión Europea para alinear competitividad y descarbonización. En este escenario, la industria química está llamada a desempeñar un papel estratégico por su capacidad para impulsar la innovación, fortalecer la autonomía industrial y acelerar la transición hacia una economía climáticamente neutra y resiliente.

Desde esta premisa, la edición parte de una convicción de fondo: la transición hacia una economía climáticamente neutra, circular e innovadora solo será posible si la industria química mantiene su capacidad para desarrollar las tecnologías, materiales y soluciones que requiere este proceso.

Como industria de industrias, la química no solo debe transformar sus propios procesos, sino también hacer viable la transformación del resto de cadenas de valor, ya que está presente en prácticamente todos los sectores productivos.

Alcanzar la neutralidad climática en 2050 es uno de los grandes objetivos del sector químico, pero también uno de los más complejos, ya que deberá lograrse preservando la competitividad industrial en un entorno global cada vez más desafiante.

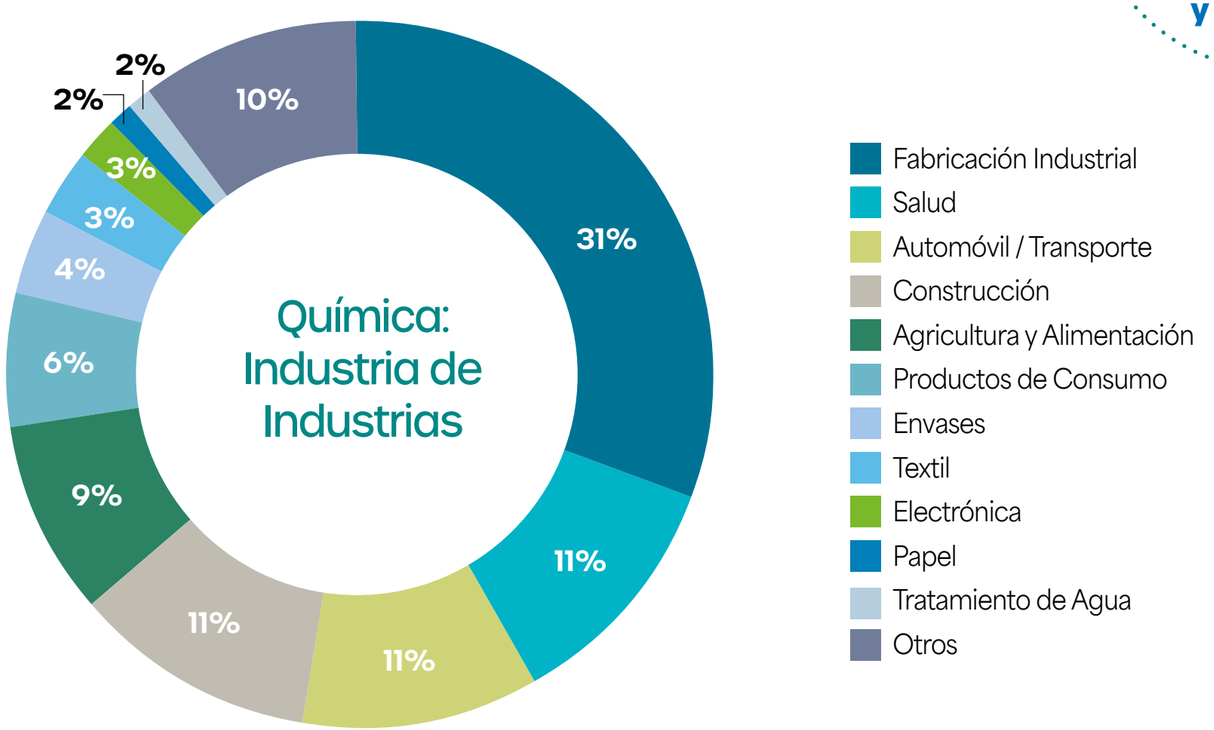
Esta transición exigirá un esfuerzo inversor y tecnológico sin precedentes para desplegar nuevas soluciones y procesos que, en muchos casos, aún no son plenamente competitivos. Según un análisis de Accenture y NexantECA para Cefic, en Europa será necesaria una inversión de un billón de euros para afrontar la descarbonización del sector químico, mientras que en España se estima que será cercana a los 65.000 millones de euros.

En este contexto, el gran reto para la industria europea será avanzar en la descarbonización sin debilitar su base productiva, lo que exigirá precios energéticos competitivos, un marco regulatorio estable, coherente y tecnológicamente neutro y apoyos sostenidos que permitan abordar las inversiones necesarias a largo plazo.

El 98% de las actividades productivas de la economía española depende del suministro de productos químicos, lo que convierte a la industria química en un sector transversal y estratégico para avanzar en ámbitos como la transición energética, la circularidad o la digitalización. En definitiva, un sector esencial para la Autonomía Estratégica.

No será posible avanzar hacia la neutralidad climática en 2050 sin una industria química competitiva, innovadora y resiliente.

Sectores demandantes de la Industria Química



Fuente: Cefic

3 La industria química: **Un sector estratégico para la economía y la sostenibilidad**

La **industria química** es uno de los **sectores industriales más consolidados y estratégicos de España**. Desempeña un papel estratégico en la economía por su capacidad de generar **innovación, valor añadido, empleo de calidad y soluciones esenciales** para la transformación del tejido productivo.

Con una aportación cercana al 4% del PIB, mantiene una posición destacada en términos de competitividad, internacionalización e innovación. En 2025 alcanzó una cifra de negocios de 85.417 millones de euros, de los que más del 73% se ejecutaron en mercados exteriores, situándose como primer sector exportador de la economía española y principal inversor industrial en I+D+i.

El sector destaca, además, por la calidad del empleo que genera. Con 226.450 empleos directos, un salario medio de 43.657 euros anuales y un 94% de contratos indefinidos, su contribución equivale al 6,7% de la población activa asalariada del país.

Su liderazgo innovador constituye una de las principales fortalezas competitivas del sector. Con una inversión anual superior a los 2.200 millones de euros en I+D+i, la industria química se mantiene como el primer inversor industrial en España, concentrando el 23,5% del total.

Además, el 22% de los profesionales dedicados a actividades de innovación en la industria trabaja en este sector, lo que evidencia su papel como motor tecnológico e industrial.

Esta capacidad para generar valor a la economía, innovación y empleo de calidad refuerza su carácter estratégico como motor de desarrollo industrial, tecnológico y sostenible en España y Europa. Una contribución que podrá conocerse también en Smart Chemistry - Green Industry Deal a través de un extenso programa de SmartTalks y mesas redondas, en las que se presentarán soluciones, tecnologías e iniciativas que el sector está desarrollando para responder a los grandes retos de la transformación industrial.

Principales zonas de PRODUCCIÓN

Fuente: Feique

Radiografía del Sector Químico Español + INFO

El sector químico español en CIFRAS (2025)

Economía

Contribución al PIB español 4% de forma directa, indirecta e inducida

Cifra de **negocios** 85.417 mill €

Contribución al **PIB** Industrial 12%

3.048 **Empresas**

21% Valor añadido dedicado a **Inversión**

Comercio Exterior

1er **Exportador de la economía española**

Exportaciones 62.926 mill/€

Ventas en el exterior 73,7% del total

Contribución a la **Exportación** Industrial española 18% del total

Innovación

1er **Inversor en I+D+i de toda la industria**

Inversión y gasto en **I+D+i** 2.262 mill €

Inversión y gasto en **I+D+i** 23,5% del total industrial

Investigadores **contratados** 22% del total industrial

Intensidad **Innovadora** 10,9% del Valor Añadido Bruto

Empleo

Empleo generado 1.030.348 personas (directo, indirecto e inducido)

6,7% de la **población activa asalariada** del sector privado (directa, indirecta e inducida)

Empleo directo 226.450 personas

45,1% mujeres

Salario medio 43.657 €/año

Gasto anual en **formación** 192 €/persona trabajadora

Contratos **indefinidos** 94% del total

**La información recogida en este documento corresponde a los últimos datos disponibles según fuentes oficiales.*

4 Prioridades del sector químico

La industria química considera urgente adoptar **medidas estructurales para prevenir desinversiones** y recuperar competitividad en un contexto marcado por elevados costes energéticos, presión regulatoria y creciente competencia internacional. Dichas medidas se agrupan en torno a cuatro ejes:

1. Generar precios energéticos más competitivos

Desde el conflicto de Ucrania, los precios energéticos en Europa mantienen un fuerte diferencial en otras regiones. Por ello, la energía sigue siendo el principal factor de pérdida de competitividad para la industria química y en especial para la química básica, altamente electrointensiva.

Electricidad: es necesario actuar sobre la fiscalidad —derogando o reduciendo a tipo 0 el IVPEE y ampliando la reducción del Impuesto Especial sobre la Electricidad al conjunto de la industria—, establecer de forma permanente una reducción del 80% de los peajes de acceso para consumidores electrointensivos, corregir el impacto de los servicios de ajuste e incrementar las compensaciones por emisiones indirectas de CO_2 hasta los 1.000 millones €.

Gas: El sector solicita que se desarrolle un **Estatuto de Consumidores Gasintensivos** que incorpore mecanismos de apoyo permanentes, como la reducción estructural de peajes, un marco fiscal e incentivos a proyectos de descarbonización y medidas de apoyo ante entornos prolongados de volatilidad.

2. Simplificación normativa comunitaria y mejora de regulaciones ETS y CBAM

Los costes asociados al cumplimiento de la normativa europea han pasado del 4% del valor añadido bruto del sector en 2004 al 12-13% en 2023, lo que en España equivale a unos 2.700 millones €/año. Por ello, es necesario avanzar en la simplificación regulatoria y administrativa, tanto a escala comunitaria como nacional.

En materia de **ETS** (Régimen de Comercio de Derechos de Emisión), debe ajustarse de forma realista la reducción de derechos de emisión en el periodo 2026-2030 y posteriores, así como mantener los derechos gratuitos más allá de 2034. Respecto al **CBAM** (Mecanismo de Ajuste de Carbono en Frontera) deben incorporarse mejoras que resuelvan el tratamiento de las exportaciones, refuercen el control de toda la cadena de valor, prevengan prácticas de elusión y tengan en cuenta los costes indirectos de CO_2.

3. Establecer Instrumentos de apoyo a la Inversión en descarbonización industrial

Para acelerar la transición industrial es fundamental poner en marcha **Contratos por Diferencias de Carbono** como instrumento clave para impulsar inversiones en tecnologías de descarbonización, especialmente en sectores de difícil abatimiento, al aportar certidumbre sobre CAPEX y OPEX y reducir la exposición a la volatilidad energética y del CO_2.

4. Defensa comercial y apertura de mercados

Por último, el sector reclama reforzar y agilizar los instrumentos de defensa comercial frente al dumping, las subvenciones y los excesos de capacidad de terceros países. Desde 2023, el 40% de los procedimientos de investigación abiertos por la UE corresponden al sector químico y, actualmente, existen 54 medidas de protección para productos químicos, el 63% vinculadas a China.

Al mismo tiempo, es necesario vigilar el cumplimiento de los acuerdos comerciales en vigor y seguir avanzando en el acceso a nuevos mercados estratégicos.

Más Información INFO

Smart CHEMISTRY
Green Industry Deal
BY FEIQUE

Agenda

5 Agenda **de Smart Talks y eventos**

Smart Chemistry 2026 volverá a situar su Ágora como centro neurálgico de actividad en Expoquimia, con una agenda concebida para ofrecer una visión de los principales retos y oportunidades que afronta la industria química.

A lo largo de cuatro jornadas, el espacio pondrá el foco en algunas de las **prioridades que hoy condicionan el futuro del sector** como: la energía competitiva, la inversión en tecnologías limpias para la descarbonización, la autonomía estratégica, la defensa comercial, el acceso a nuevos mercados y la necesidad de un marco regulatorio estable y eficiente.

El programa incluirá 35 Smart Talks, conferencias y mesas redondas, impartidas por expertos de las empresas y organizaciones participantes donde se abordarán, desde una perspectiva práctica, algunas de las principales líneas de transformación e innovación de la industria química como: la descarbonización de procesos, la eficiencia energética y electrificación, hidrógeno y otros gases renovables, la captura y uso de CO_2, la economía circular, el reciclado químico, la digitalización o la inteligencia artificial aplicada a los procesos industriales.

Estas sesiones acercarán casos de aplicación industrial, tendencias tecnológicas e iniciativas empresariales que ya están contribuyendo a reforzar la **competitividad**, impulsar la **innovación** y avanzar hacia modelos productivos más **sostenibles**.

También acogerá un bloque de eventos institucionales que contarán con representantes de la Administración y la industria donde se analizarán los principales factores de competitividad del sector.

ASISTE EN **DIRECTO** AL **ÁGORA** DE **SMART CHEMISTRY**

Salón Internacional Expoquimia
Pabellón 2 | Stand E - 54
Recinto Gran Via (Fira de Barcelona)

SI NO PUEDES ACOMPAÑARNOS, SÍGUENOS EN **STREAMING**:

Programa

Smart CHEMISTRY BY FEIQUE | Green Industry Deal

Ágora de Smart Chemistry
Expoquimia | Pabellón 2
Stand E-54

	02/06 Martes	03/06 Miércoles	04/06 Jueves	05/06 Viernes
10:00-10:30		La recuperación de compuestos orgánicos volátiles (VOCs). **José Luis Pinillos**, *experto Altec.* **AIR LIQUIDE**	El compromiso FEQPA con la Innovación: Cluster ARAQUIP. **Beatriz Sánchez**, *gestora de innovación* (ARAQUIP). **FEQPA**	Impulsamos productos de alto valor añadido: poliolefinas Repsol Reciclex®. **Noemí Artal**, *gerente producto Repsol Reciclex®* **Sandra Viamonte,** *ingeniera Sr. ATD Repsol Reciclex®.* **REPSOL**
10:30-11:00	La Química como Motor del Green Deal: Oportunidades de Financiación para Innovar. **María José Tomás**, *técnico del Departamento de Promoción Institucional y Cooperación Territorial.* **CDTI**	Etinox® Renew: hacia un PVC con menor huella de carbono. **Francisco España**, *director de la División de Derivados del Cloro.* **ERCROS** **Bernat Iserte**, *director comercial de plásticos.* **ERCROS**	Sustainable Solutions with Carbopol® polymers. **Mathilde Allègre**, *Sr Manager Global LLS Sustainability (LUBRIZOL).* **QUIMIDROGA**	Seguridad, calidad y trazabilidad: soluciones integrales para el laboratorio. **Júlia Romeu**, *Product Manager Spec Gases & ChemPharma.* **CARBUROS METÁLICOS (GRUPO AIR PRODUCTS)**
11:00-11:30	Descarbonización y talento en la industria química. **Maria Mas**, *directora gerente* (AEQT) *y directora* (ChemMed) **Genoveva Climent**, *directora comercial Port de Tarragona.* **AEQT y CHEMMED**		IPA made in Spain: de la I+D al mercado internacional. **Estefanía Álvarez**, *Intermediates Marketing Manager.* **MOEVE**	Soluciones químicas para la valorización de residuos oleosos. **Lluís Vilella**, *responsable de I+D* (OXFORD OIL ADDITIVES) **Eduardo Riascos**, *responsable comercial* (OXFORD OIL ADDITIVES). **QUIMIDROGA**
11:30-12:00	NEOM: La mayor planta de producción de hidrógeno del mundo. **Daniel Lorenzetto**, *Low Carbon Hydrogen and Ammonia Senior Business Development Manager.* **AIR PRODUCTS**	DirectCoating: innovación orientada al diseño. **Esther Grau**, *Sector Marketing Manager Automotive & Industrial Coatings.* **COVESTRO**	La inteligencia artificial y las plantas de producción. **Xavier Ribera**, *director de Comunicación y Relaciones Institucionales* **Javier Cortina**, *ingeniero de Inteligencia Artificial* **Juan Antonio Buero**, *AI for Commerce Lead* **BASF**	**MESA REDONDA** | Innovación abierta. **CDTI** **Modera: Pilar González**, *jefa dpto. Promoción Institucional y Cooperación Territorial.* **CDTI** • **Feliciano Calvo**, *presidente de* **SusChem España** • **Myriam García**, *directora de tecnología y transferencia.* **EURECAT** • **Jesús Montes Ruiz**, *responsable de Procesos de Innovación.* **MOEVE**
12:00-12:30	De Cepsa a Moeve: la transformación hacia un futuro sostenible. **Carlos Aguilera**, *responsable de Descarbonización & Alianzas Estratégicas.* **MOEVE**	Diseño de interiores para la era autónoma: nuevos retos en automoción. **Miguel Ángel Montero**, *Head of Engineering Plastics – Spain* (COVESTRO) **Jaime Lozoya**, *Sales & Business Development Director* (EDAG). **COVESTRO**	El futuro de la innovación química en Europa. **Emilio Palomares**, *director del Instituto Catalán de Investigación Química* **Aythami Soto**, *divulgador científico y creador de contenido* **BASF**	
12:30-13:00	**MESA REDONDA** | Defensa comercial y acceso a nuevos mercados: dos caras de la misma moneda	**MESA REDONDA** | Hacia un precio energético competitivo: una prioridad para la Industria Química	**MESA REDONDA** | De la molécula a la cadena de valor: proteger lo esencial y ganar competitividad	Invest in Chemicals, Invest in Spain: España como plataforma estratégica para la inversión en química
13:00-13:30	**Modera**: **Mª Eugenia Anta**, *directora de Internacional, Inversión e Innovación.* **FEIQUE**	**Modera: Juan Antonio Labat**, *director general.* **FEIQUE**	**Modera: Cristina González**, *directora de Estrategia, Advocacy y Competitividad.* **FEIQUE**	**Mª Eugenia Anta**, *directora de Internacional, Inversión e Innovación.* **FEIQUE**
13:30-14:00	• **Julián Conthe**, *director general Política Comercial y Seguridad Económica.* **MINECO** • **Ricardo Santamaría**, *director general Riesgo País.* **Cesce** • **Philipp Sauer**, *Director Trade & Customs Policy.* **CEFIC** • **César Lacueva**, *director general.* **QUIMIDROGA**	• **Pedro González**, *director general.* **AEGE** • **Verónica Rivière**, *presidenta ejecutiva.* **GasINDUSTRIAL** • **Agustín Franco**, *presidente de la Comisión de Energía* **(FEIQUE)** *y director de operaciones* **(ERCROS)**	• **Laureano Jiménez**, *asesor científico.* **MINTUR** • **Andrea Firenze**, *director general.* **COVESTRO ESPAÑA** • **Maria Mas**, *directora gerente.* **AEQT**	**Vanesa Álvarez**, *directora de Proyectos de Inversión Extranjera de Invest in Spain.* **ICEX**
14:00-14:30	DESCANSO	DESCANSO	DESCANSO	
14:30-15:00				
15:00-15:30	Compromiso FEQPA con el Green Industry Deal. **Mª Pilar Gómez,** *directora gerente de la Federación de Empresas Químicas y Plásticos de Aragón.* **FEQPA**	La química en el sector de la salud. **Luis Mosquera**, *director División Médica.* **CARBUROS METÁLICOS (GRUPO AIR PRODUCTS)**	Oxycombustión como vía para mejorar la eficiencia energética (vidrio, friterías, cemento). Los caminos diferentes de los países de la UE hacia la descarbonización. **Gonzalo Navarro**, *responsable comercial de Proyectos Industriales..* **AIR LIQUIDE**	
15:30-16:00	Reduciendo la Huella de Carbono desde el origen. **Begoña Ferro**, *responsable de Sostenibilidad.* **FORESA**	Transformar para descarbonizar: el potencial del residuo en la química circular. **César Muñoz**, *coordinador Atención Técnica y Desarrollo, Segmento Derivados de OP.* **REPSOL**	Productos Verdes – Cómo la descarbonización puede crear oportunidades de negocio. **Juan Carlos Iribarnegaray**, *Comercial Director.* **BONDALTI**	
16:00-16:30	CCUS: la importancia de la captura de carbono para alcanzar nuestros objetivos climáticos. **Ferrán Abril**, *Senior Manager Project Development ZeCarb* **Isabel Martínez Audina**, *ingeniera Aplicaciones CCUS.* **MESSER**	Control de emisiones de gases ácidos: Un reto clave para la industria. **Manel Gastón**, *SOLVAir® Market Development Manager* (SOLVAY) **Albert de Pablo**, *Quimidroga Flue Gas Treatment Product Manager* (QUIMIDROGA). **QUIMIDROGA**	UHMWPE en España: impulsando aplicaciones de alto valor con materiales avanzados. **Sara Galera**, *ingeniera Sr. Atención Técnica y Desarrollo Farma.* **REPSOL**	
16:30-17:00	**MESA REDONDA** | Talento Smart, profesionales que transformarán la industria química al servicio de la sociedad. **FORO QUÍMICA Y SOCIEDAD** **Modera: Carlos Negro**, *presidente del* **FORO QYS** • **Juan Antonio Madrid**, *director.* **CENTRO DE REFERENCIA NACIONAL DE QUÍMICA DE CARTAGENA** • **Ana Montenegro**, *gerente Sr. de aprendizaje en la Dirección de Talento, Cultura y Transformación.* **REPSOL** • **Antonio J. Fajardo**, *presidente.* **FEPIQ – Federación Española de Profesionales de Ingeniería Química** • **Rafael van Grieken**, *catedrático de Ingeniería Química.* **Universidad Rey Juan Carlos.**	Plantas Onsite para una producción de gases más sostenible. **Jordi Soler**, *Sales Manager Bulk y Aplicaciones.* **MESSER**	Economía Circular en la Sílice Precipitada: innovación con cáscara de arroz y neumáticos fuera de uso. **Sandra Alonso**, *investigadora/responsable de Silicatos.* **IQE** **Daniel Julve**, *investigador/responsable de Sílice Precipitada.* **IQE**	
17:00-17:30		Proyecto REPower – Descarbonización de un sitio industrial. **Diogo Mendes**, *Technology Director.* **BONDALTI**	TANINOS: polímeros naturales para una química de cero emisiones. **Felipe Viz**, *investigador principal en Bioadhesivos.* **FORESA**	

Martes 02 Junio

Ágora de Smart Chemistry
Expoquimia | Pabellón 2
Stand E-54

10:30-11:00	**La Química como Motor del Green Deal: Oportunidades de Financiación para Innovar** María José Tomás | *técnico del Departamento de Promoción Institucional y Cooperación Territorial. CDTI*	Se informará sobre las ayudas del CDTI que contribuyen a desarrollar proyectos de I+D+I para contribuir a conseguir los objeticos del Green Deal, así como las oportunidades en programas internacionales.
11:00-11:30	**Descarbonización y talento en la industria química** María Mas | *directora gerente (AEQT) y directora (ChemMed)* Genoveva Climent | *directora comercial Port de Tarragona. CHEMMED*	El sector químico está inmerso en un proceso de transformación profunda hacia un modelo circular y descarbonizado . Con todo lo que esto implica en términos de recursos, tanto económicos como de contratación y retención de talento, infraestructuras o necesidad de creación de nuevos mercados. Tenemos la oportunidad de transformar el polo químico de Tarragona en un hub multienergético y circular que sea una referencia en todo el mundo. Para ello se necesita personal altamente cualificado que haga posible esta transformación.
11:30-12:00	**NEOM: La mayor planta de producción de hidrógeno del mundo** Daniel Lorenzetto | *Low Carbon Hydrogen and Ammonia Senior Business Development Manager. AIR PRODUCTS*	La planta de hidrógeno verde más grande del mundo está transformando la transición energética. Una visión inspiradora sobre tecnología, energías renovables y futuro limpio.
12:00-12:30	**De Cepsa a Moeve, la transformación hacia un futuro sostenible** Carlos Aguilera | *responsable de Descarbonización & Alianzas Estratégicas. MOEVE*	En Moeve estamos inmersos en una transformación profunda con el objetivo de consolidarnos como un referente europeo en la transición energética. Este cambio, que se manifiesta tanto a nivel interno como externo, refleja nuestro compromiso integral con la sostenibilidad. En el centro de esta evolución se sitúa la descarbonización de la industria, un pilar estratégico que guía nuestras acciones hacia un futuro más limpio y responsable.
12:30-14:00	**Mesa redonda | Defensa comercial y acceso a nuevos mercados: dos caras de la misma moneda** **Modera:** Mª Eugenia Anta | *directora Internacional, Inversión e Innovación. FEIQUE* • Julián Conthe, *director general Política Comercial y Seguridad Económica. MINECO* • Ricardo Santamaría, *director general Riesgo País. Cesce* • Philipp Sauer, *Director Trade & Customs Policy. CEFIC* • César Lacueva, *director general. Quimidroga*	En un contexto internacional marcado por tensiones geopolíticas, distorsiones del comercio y una creciente fragmentación de los mercados, esta mesa redonda aborda la defensa comercial y el acceso a nuevos mercados como elementos complementarios de una misma estrategia. La sesión combina la visión estratégica europea, la aplicación práctica a nivel nacional y la experiencia empresarial para ofrecer a las empresas una lectura completa y operativa del entorno comercial actual. Desde los instrumentos de defensa frente a prácticas desleales hasta la identificación de oportunidades reales de internacionalización, la mesa pone el foco en cómo competir y crecer en un escenario global cada vez más complejo.
15:00-15:30	**Compromiso FEQPA con el Green Industry Deal** Mª Pilar Gómez | *directora gerente de la Federación de Empresas Químicas y Plásticos de Aragón. FEQPA*	En esta sesión se abordará el enfoque y compromisos de la Federación de Empresas Químicas y Plásticos de Aragón (FEQPA) y sus asociados con el Green Deal.
15:30-16:00	**Reduciendo la Huella de Carbono desde el origen** Begoña Ferro | *responsable de Sostenibilidad. FORESA*	Esta presentación ofrece una visión corporativa y estratégica sobre el portafolio de tecnologías sostenibles de FORESA, destacando su impacto directo y su alineación con las normativas europeas actuales.
16:00-16:30	**CCUS: la importancia de la captura de carbono para alcanzar nuestros objetivos climáticos** Ferrán Abril | *Senior Manager Project Development ZeCarb. MESSER* Isabel Martínez Audina | *ingeniera Aplicaciones CCUS. MESSER*	La captura, utilización y almacenamiento de carbono (CCUS) se ha convertido en un elemento fundamental en la lucha contra el cambio climático. El proceso que captura las emisiones de dióxido de carbono de procesos industriales, evitando que entren en la atmósfera, está ganando especial relevancia. El dióxido de carbono capturado puede utilizarse para otros fines o almacenarse de forma segura. En esta presentación Messer detallará su propuesta de captura de carbono como servicio bajo la marca ZeCarb, con el fin de apoyar a las industrias difíciles de descarbonizar en la consecución de sus metas de neutralidad climática al capturar las emisiones de CO_2 generadas durante sus procesos de producción.
16:30-17:30	**Mesa redonda | Talento Smart, profesionales que transformarán la industria química al servicio de la sociedad** **Modera:** Carlos Negro | *presidente del Foro Química y Sociedad* • Juan Antonio Madrid, *director. Centro de Referencia Nacional de Química de Cartagena* • Ana Montenegro, *gerente Sr. de aprendizaje en la Dirección de Talento, Cultura y Transformación. REPSOL* • Antonio Fajardo, *presidente. FEPIQ – Federación Española de Profesionales de Ingeniería Química* • Rafael van Grieken, *catedrático de Ingeniería Química. Universidad Rey Juan Carlos*	Expertos de diferentes ámbitos compartirán su visión sobre las competencias y cualificaciones necesarias para abordar la transición, los perfiles profesionales que está demandado la industria y las capacidades personales y profesionales que demandan las aspiraciones del pacto verde en sectores estratégicos y prioritarios como el Químico.

Miércoles 03 Junio

Smart CHEMISTRY BY FEIQUE | Green Industry Deal

Ágora de Smart Chemistry
Expoquimia | Pabellón 2
Stand E-54

10:00-10:30	**La recuperación de compuestos orgánicos volátiles (VOCs)** José Luis Pinillos | *experto Altec. AIR LIQUIDE*	La excelencia industrial hoy se mide por lo que no se desperdicia. Nuestras soluciones avanzadas para la recuperación de COVs ofrecen una doble victoria inigualable: máxima protección ambiental y recuperación económica de activos.
10:30-11:30	**Etinox® Renew: hacia un PVC con menor huella de carbono** Francisco España | *director de la División de Derivados del Cloro. ERCROS* Bernat Iserte | *director comercial de plásticos. ERCROS*	Etinox® Renew refuerza la oferta de productos sostenibles de Ercros y responde a la creciente demanda de materiales con menor huella de carbono. La obtención de la certificación ISCC PLUS en el centro productivo de Vila-seca II ha sido clave para el desarrollo de esta gama, ya que avala un modelo basado en el uso de materias primas de origen no fósil y electricidad procedente de fuentes renovables, permitiendo reducir de forma significativa las emisiones de gases de efecto invernadero asociadas a la fabricación de PVC.
11:30-12:00	**DirectCoating: innovación orientada al diseño** Esther Grau | *Sector Marketing Manager Automotive & Industrial Coatings. COVESTRO*	DirectCoating es la nueva manera de crear superficies de alta calidad integrando dos procesos tradicionalmente separados: el moldeo de plásticos y su recubrimiento. Esta innovadora tecnología consigue acabados premium directamente durante la fabricación, eliminando pasos adicionales y abriendo un mundo de nuevas posibilidades de diseño. ¿El resultado? Los diseñadores pueden ahora crear productos más sofisticados y atrevidos, mientras que los fabricantes reducen costes, simplifican su producción y mejoran su eficiencia energética. Lo que antes requería múltiples procesos complejos, ahora se logra en una sola operación.
12:00-12:30	**Diseño de interiores para la era autónoma: nuevos retos en automoción** Miguel Ángel Montero | *Head of Engineering Plastics – Spain. COVESTRO* Jaime Lozoya | *Sales & Business Development Director. EDAG*	Los vehículos autónomos están transformando el diseño del habitáculo de pasajeros, priorizando la comodidad, el entretenimiento y la personalización. Pero con una alta rotación de usuarios, los interiores de vehículos autónomos también deben ser higiénicos, duraderos y resistentes al vandalismo, creando nuevos desafíos para los fabricantes de materiales y automóviles. EDAG se propuso diseñar un interior futurista para su CityBot autónomo, combinando iluminación ambiental, pantallas adaptativas y elegantes componentes de acabado que cumplen con los requisitos funcionales, mientras ofrecen comodidad y estilo.
12:30-14:00	**Mesa redonda | Hacia un precio energético competitivo: una prioridad para la Industria Química** **Modera:** Juan Antonio Labat | *director general. FEIQUE* • Pedro González, *director general. AEGE* • Verónica Rivière, *presidenta ejecutiva. GasINDUSTRIAL* • Agustín Franco, *presidente de la Comisión de Energía (FEIQUE) y director de operaciones (ERCROS)*	En el actual escenario internacional, marcado por una elevada volatilidad energética y crecientes desafíos para la seguridad de suministro, esta sesión abordará el precio de la energía como una prioridad estratégica para la competitividad del sector químico. La mesa pondrá el foco en las medidas estructurales más urgentes que es necesario afrontar para reforzar el potencial competitivo de España y avanzar hacia una transición industrial y climática viable, preservando al mismo tiempo la capacidad productiva del sector.
15:00-15:30	**La química en el sector de la salud** Luis Mosquera | *director División Médica. CARBUROS METÁLICOS (GRUPO AIR PRODUCTS)*	La química desempeña un papel clave en la ingeniería hospitalaria de alto valor, impulsando la integración de gases medicinales, equipamiento, soluciones digitales e inteligencia artificial para establecer nuevos estándares de excelencia, seguridad, sostenibilidad y preparación ante los retos futuros del sistema sanitario.
15:30-16:00	**Transformar para descarbonizar: el potencial del residuo en la química circular** César Muñoz | *coordinador Atención Técnica y Desarrollo, Segmento Derivados de OP. REPSOL*	Repsol está impulsando la innovación mediante un portafolio creciente de soluciones químicas sostenibles alineadas con los objetivos del European Green Deal. Este marco europeo define una hoja de ruta para la transición industrial hacia 2050, centrada en la neutralidad climática, la eliminación de sustancias peligrosas y el desarrollo de productos químicos seguros y sostenibles desde su diseño. En un contexto regulatorio y de mercado cada vez más exigente, Repsol refuerza su contribución a la descarbonización, la circularidad y la eficiencia en el uso de recursos a través de tres ejes estratégicos: la integración de materias primas renovables, la optimización de procesos industriales de bajas emisiones y el desarrollo de materiales innovadores con un impacto ambiental reducido a lo largo de todo su ciclo de vida. Estas iniciativas se alinean directamente con las prioridades del Green Deal, que promueven la economía circular, la reducción de sustancias peligrosas y la consolidación de cadenas de valor químicas más seguras, transparentes y sostenibles.
16:00-16:30	**Control de emisiones de gases ácidos: Un reto clave para la industria** Manel Gastón | *SOLVAir® Market Development Manager. SOLVAY* Albert de Pablo | *Quimidroga Flue Gas Treatment Product Manager. QUIMIDROGA*	En esta sesión abordaremos cómo las plantas industriales pueden reducir sus emisiones de gases ácidos a la vez que optimizan la eficiencia energética de sus procesos gracias al uso de bicarbonato sódico. Los gases ácidos, como los óxidos de azufre (SO_2 y SO_3), el ácido clorhídrico (HCl) y el ácido fluorhídrico (HF), se generan de manera inherente en numerosos procesos industriales, contribuyendo a importantes problemas medioambientales. El tratamiento de estos gases mediante bicarbonato sódico SOLVAir® se presenta como una tecnología robusta, eficiente, sostenible y de fácil implementación, adaptable a una amplia variedad de procesos y contrastada en más de 20 industrias.
16:30-17:00	**Plantas Onsite para una producción de gases más sostenible** Jordi Soler | *Sales Manager Bulk y Aplicaciones. MESSER*	La producción de gases industriales directamente en las instalaciones de producción del cliente representa una solución altamente eficiente y sostenible, ya que reduce de forma significativa la huella de carbono frente al suministro tradicional mediante camiones cisterna o botellas. En esta presentación exploraremos los distintos tipos de plantas onsite, el modelo de suministro integral de gases y la sólida experiencia de Messer en este ámbito. Además, abordaremos las variables clave que influyen en el diseño y operación de estas instalaciones, con el objetivo de optimizar la producción y maximizar el rendimiento energético. Ofreceremos una visión práctica para comprender cómo la tecnología onsite contribuye a la descarbonización y a la competitividad industrial.
17:00-17:30	**Proyecto REPower – Descarbonización de un sitio industrial** Diogo Mendes | *Technology Director. BONDALTI*	Se explicará cómo Bondalti está descarbonizando un site industrial, incluyendo la sustitución de fuentes fósiles, la integración de energías renovables y las mejoras de eficiencia.

Jueves 04 Junio

Smart CHEMISTRY BY FEIQUE | Green Industry Deal

Ágora de Smart Chemistry
Expoquimia | Pabellón 2
Stand E-54

10:00-10:30	**El compromiso FEQPA con la Innovación: Cluster ARAQUIP** Beatriz Sánchez | *gestora de innovación. ARAQUIP*	Presentación del Cluster Empresarial para la Innovación de las Empresas Químicas y Plásticos de Aragón. Origen, propósito, misión, visión, valores, compromiso y acciones futuras.
10:30-11:00	**Sustainable Solutions with Carbopol® polymers** Mathilde Allègre | *Sr Manager Global LLS Sustainability (LUBRIZOL). QUIMIDROGA*	This talk will focus on the sustainability attributes of Carbopol® polymers. Beyond safety and efficacy, Carbopol® polymers demonstrate low environmental impact with an optimized manufacturing process aligned with Green Chemistry principles. We will also be sharing initiatives aimed at reducing Carbopol® carbon footprint. Furthermore, we will give an update of Carbopol® polymers status in the microparticle regulation allowing their use in cosmetic formulations. We will end the talk by enlarging the topic to our recent biodegradable polymers offering.
11:00-11:30	**IPA made in Spain: de la I+D al mercado internacional** Estefanía Álvarez | *Intermediates Marketing Manager. MOEVE*	Moeve Chemicals está impulsando la construcción de la primera planta de isopropyl alcohol (IPA) en Palos de la Frontera, un hito estratégico que refuerza la autonomía industrial del país en productos esenciales para el cuidado, la higiene y la limpieza. Este proyecto que integra innovación, circularidad, eficiencia energética y seguridad operativa, espera consolidarse como un referente internacional en producción responsable.
11:30-12:00	**La inteligencia artificial y las plantas de producción** Xavier Ribera | *director de Comunicación y Relaciones Institucionales. BASF* Javier Cortina | *ingeniero de Inteligencia Artificial. BASF* Juan Antonio Buero | *AI for Commerce Lead. BASF*	Para BASF la digitalización y la Inteligencia Artificial (IA) brindan grandes oportunidades para transformar nuestras operaciones y ser más eficientes. Se presentará el proyecto Plant GTP, un proyecto pionero diseñado desde España que integra la IA para facilitar la operación de las plantas de BASF en todo el mundo.
12:00-12:30	**El futuro de la innovación química en Europa.** BASF Emilio Palomares | *director del Instituto Catalán de Investigación Química* Aythami Soto | *divulgador científico y creador de contenido*	El sector químico está atravesando una transformación sin precedentes. Se abordará el pasado, presente y futuro del sector desde una doble perspectiva y cuáles serán las palancas claves para fortalecer la industria en los próximos años.
12:30-14:00	**Mesa redonda | De la molécula a la cadena de valor: proteger lo esencial y ganar competitividad** **Modera:** Cristina González | *directora de Estrategia, Advocacy y Competitividad. FEIQUE* • Laureano Jiménez, *asesor científico. MINTUR* • Andrea Firenze, *director general. COVESTRO ESPAÑA* • Maria Mas, *directora gerente. AEQT*	En un contexto de crecientes tensiones geopolíticas y dependencias estratégicas, resulta clave identificar y proteger las moléculas y capacidades productivas esenciales para el funcionamiento de sectores críticos. La mesa abordará cómo reforzar las cadenas de valor, proteger la base industrial y avanzar hacia una mayor autonomía estratégica, sin perder competitividad. Un diálogo entre industria y responsables públicos sobre las palancas necesarias para asegurar una industria química sostenible, resiliente y competitiva en Europa.
15:00-15:30	**Oxycombustión como vía para mejorar la eficiencia energética (vidrio, friterías, cemento). Los caminos diferentes de los países de la UE hacia la descarbonización** Gonzalo Navarro | *responsable comercial de Proyectos Industriales. AIR LIQUIDE*	La oxicombustión se consolida como una palanca inmediata para maximizar la eficiencia energética en sectores intensivos como el vidrio, las fritas y el cemento. Al sustituir aire por oxígeno, optimizamos la combustión y reducimos drásticamente el consumo de combustible y las emisiones. La implementación de la oxicombustión demuestra que existen palancas reales para actuar de forma inmediata. En línea con las tendencias de diversificación en la UE, la neutralidad tecnológica se presenta como el mejor aliado para acelerar resultados. Al apostar por soluciones realistas y escalables, España puede armonizar la protección de su competitividad industrial con el cumplimiento firme de los compromisos climáticos globales.
15:30-16:00	**Productos Verdes - Cómo la descarbonización puede crear oportunidades de negocio** Juan Carlos Iribarnegaray | *Comercial Director. BONDALTI*	Enfoque sobre cómo la reducción de la huella de carbono del proceso industrial genera las condiciones para el desarrollo de productos con menor impacto ambiental.
16:00-16:30	**UHMWPE en España: impulsando aplicaciones de alto valor con materiales avanzados** Sara Galera | *ingeniera Sr. Atención Técnica y Desarrollo Farma. REPSOL*	El proyecto de Repsol en Puertollano marca un hito en la industria polimérica europea, con el objetivo de producir UHMWPE de alto rendimiento que refuerce la competitividad y autonomía industrial en Europa. La nueva planta combina tecnología avanzada, eficiencia y procesos optimizados, preparada para sectores y aplicaciones de especial rendimiento dónde la resistencia al desgaste, durabilidad y fiabilidad son esenciales. La charla mostrará cómo este proyecto integra principios de sostenibilidad, minimizando consumos de recursos y emisiones, y fomentando la innovación colaborativa con toda la cadena de valor en sectores estratégicos. Se destacarán aplicaciones de alto valor añadido en sectores cómo industrial y alimentario (componentes de desgaste y maquinaria), defensa (materiales de alto rendimiento y protección funcional) o almacenamiento energético (soluciones duraderas de energía para baterías y sistemas de energía). También, se abordarán los beneficios competitivos de contar con capacidad local, fortaleciendo resiliencia y autonomía de la industria europea. Esta presentación ofrece una visión estratégica e integral del proyecto, mostrando cómo Repsol impulsa el desarrollo de materiales avanzados e innovadores en Europa de manera sostenible y responsable.
16:30-17:00	**Economía Circular en la Sílice Precipitada: innovación con cáscara de arroz y neumáticos fuera de uso** Sandra Alonso | *investigadora/responsable de Silicatos. IQE* Daniel Julve | *investigador/responsable de Silice Precipitada. IQE*	El sector del neumático está realizando una apuesta de futuro en la sostenibilidad. La sílice sintética precipitada amorfa (SAS) desde el comienzo de los años 2000 forma parte de algunas de las formulaciones de banda de rodadura de menor consumo de combustible, los llamados "neumáticos verdes". La economía circular, y el uso de materias primas renovables y/o reciclables, es un nuevo paso de mejora en sostenibilidad. Así, el reciclaje de esa carga de los neumáticos fuera de uso y la incorporación en la fabricación de silice circular, o la incorporación de fuentes de silicio renovable, donde la ceniza de la cáscara de arroz (RHA) es uno de los residuos más prometedores están en estudio y/o implantación. La charla mostrará los pasos de Industrias Químicas del Ebro S.A. para avanzar en estos objetivos y ser fabricante de materiales circulares y sostenibles.
17:00-17:30	**TANINOS: polímeros naturales para una química de cero emisiones** Felipe Viz | *investigador principal en Bioadhesivos. FORESA*	Ciencia de los taninos y sus aplicaciones prácticas como sustituto de resinas fósiles y base de una quimica de cero emisiones.

Viernes 05 Junio

Ágora de Smart Chemistry
Expoquimia | Pabellón 2
Stand E-54

10:00-10:30	**Impulsamos productos de alto valor añadido: poliolefinas Repsol Reciclex®** Noemí Artal | *gerente producto Repsol Reciclex®. REPSOL* Sandra Viamonte | *ingeniera Sr. ATD Repsol Reciclex®. REPSOL*	En Repsol estamos acelerando la economía circular de los plásticos con hechos concretos. Uno de los más relevantes es la puesta en marcha de una nueva línea de producción de poliolefinas con contenido reciclado mecánicamente en nuestro Complejo Industrial de Puertollano. Con una inversión de 26 millones de euros, hemos incrementado de forma significativa nuestra capacidad productiva, hasta 25.000 toneladas anuales, casi el doble de la actual. Esta nueva instalación nos permite fabricar polietileno de alta y baja densidad con contenidos de plástico reciclado que oscilan entre el 10% y el 80%, destinados a aplicaciones reales como envases rígidos y flexibles de uso no alimentario. Durante la charla se explicará por qué esta inversión es clave no solo desde el punto de vista industrial, sino también estratégico: refuerza nuestra gama Repsol Reciclex®, nos alinea con los objetivos de la normativa europea en materia de envases y convierte a Puertollano en un referente del reciclaje de plásticos en la Península Ibérica. La transformación de nuestros complejos industriales es clave en la hoja de ruta de Repsol hacia las cero emisiones netas en 2050, impulsando productos de alto valor añadido con menor huella de carbono.
10:30-11:00	**Seguridad, calidad y trazabilidad: soluciones integrales para el laboratorio** Julia Romeu | *Product Manager Spec Gases & ChemPharma. CARBUROS METÁLICOS (GRUPO AIR PRODUCTS)*	La seguridad, la calidad y la trazabilidad son esenciales en el laboratorio actual. Una gestión integral de los gases especiales, que combina la excelencia en el suministro y productos de alta calidad con servicios técnicos y formación especializada, contribuye a entornos más seguros, fiables y alineados con los requisitos normativos.
11:00-11:30	**Soluciones químicas para la valorización de residuos oleosos** Lluís Vilella | *responsable de I+D. (OXFORD OIL ADDITIVES). QUIMIDROGA* Eduardo Riascos | *responsable comercial. (OXFORD OIL ADDITIVES). QUIMIDROGA*	Se abordarán los retos actuales de la industria en relación con la recuperación de residuos oleosos, así como la capacidad de Oxford Oil Additives para desarrollar productos a medida, especialmente enfocados en la recuperación, valorización y desmetalización de estos residuos.
11:30-12:30	**Mesa redonda | Innovación abierta** **Modera:** Pilar González | *jefa dpto. Promoción Institucional y Cooperación Territorial. CDTI* • Feliciano Calvo | *presidente de SusChem España* • Myriam García | *directora de tecnología y transferencia. EURECAT* • Jesús Montes Ruiz | *responsable de Procesos de Innovación. MOEVE*	El papel del CDTI en la innovación abierta es estratégico: sustituyendo los modelos aislados por enfoques colaborativos, actuando como facilitador de colaboración para conectar empresas, centros tecnológicos, universidades, administración pública y socios internacionales, combinando financiación, asesoramiento y creación de ecosistemas cooperativos. Los programas Misiones, Ecosistemas, Innterconecta, Innoglobal, Cervera, PID, etc., son un ejemplo para acelerar la innovación compartida, reducir riesgos tecnológicos y crear capacidades duraderas en el sistema español de I+D+i.
12:30-13:30	**Invest in Chemicals, Invest in Spain: España como plataforma estratégica para la inversión en química** Mª Eugenia Anta | *directora de Internacional, Inversión e Innovación. FEIQUE* Vanesa Álvarez | *directora de Proyectos de Inversión Extranjera de Invest in Spain. ICEX*	España dispone de una base industrial química sólida, una elevada conectividad logística y una amplia red de polos territoriales con capacidad para acoger nuevos proyectos industriales. En este contexto, el programa Invest in Chemicals, Invest in Spain se posiciona como herramienta institucional para reforzar la proyección internacional de España como destino de inversión en la industria química. Desde una perspectiva estratégica, pone en valor tanto los ecosistemas industriales existentes como las oportunidades asociadas a las nuevas cadenas de valor vinculadas a la transformación energética e industrial, con un mensaje claro y coherente, alineado con las prioridades europeas de competitividad y sostenibilidad.

6 Empresas y organizaciones **participantes**

Entidad organizadora

feiQue
Federación Empresarial de la Industria Química Española

Contacto Prensa
Esmeralda Honrubia
ehm@feique.org
+34 690 011 962
Rosa Sepúlveda
rosasepulveda@feique.org
+34 691 047 081

Feique es la Federación Empresarial de la Industria Química Española y el principal organismo de representación y defensa de los intereses del sector químico en España. Participa en más de 150 comités y órganos de gobierno de administraciones y entidades públicas y privadas, nacionales e internacionales. Su misión es impulsar el desarrollo competitivo de una industria química innovadora y sostenible, estratégica para el crecimiento, el empleo y el avance del desarrollo sostenible. A través de su estructura directa y asociativa, Feique representa a más de 1.600 empresas químicas radicadas en España, que generan conjuntamente el 75% de la producción del sector. Sus empresas miembro operan en múltiples segmentos y comercializan más de 100.000 productos químicos.

Entidades participantes

aeqt Associació d'empreses químiques de Tarragona · Air Liquide · BASF We create chemistry · BONDALTI Tomorrow Matters · Carburos Metálicos Grupo Air Products · Gobierno de España Ministerio de Ciencia, Innovación y Universidades · CDTI Innovación · ChemMed Tarragona Mediterranean Chemical Cluster · covestro · Ercros

FEQPA · FORESA · Grupo IQE · Messer Gases for Life · moeve · QCINCA · Quimidroga · repsol

Media partners

Diari de Tarragona · El Condicional Químico · Industria Química · industry TALKS · Limpiezas · oilgas · Revista Química PQ · Interempresas Industria Química · RETEMA Revista Técnica de Medio Ambiente

Institutional partners

ANQUE · CHEMSPAIN Chemical Cluster · FEPIQ Federación Española de Profesionales de Ingeniería Química · Foro Química y Sociedad · SUSCHEM ES Química Sostenible

Contacto Prensa
Roca Pujol
rpujol@aetonline.com

Chemmed Tarragona y AEQT, trabajan activamente para promover la sostenibilidad y el cumplimiento de los objetivos del Green Deal de la UE. Entre sus compromisos destacan:

- Fomento de la innovación verde: Apoyan el desarrollo de tecnologías y procesos químicos más sostenibles, eficientes y menos contaminantes, promoviendo la investigación en productos y procesos.
- Implementación de prácticas sostenibles: Incentivan a sus miembros a adoptar medidas para reducir la huella ambiental, como la minimización de residuos, el uso eficiente de recursos y la gestión responsable de emisiones..
- Formación y sensibilización: Organizan talleres, seminarios y campañas de concienciación para educar a las empresas y empleados sobre la importancia de la sostenibilidad y las acciones concretas para alcanzarla.
- Colaboración con entidades públicas y privadas: Trabajan en estrecha colaboración con administraciones, centros de investigación y otras organizaciones para impulsar proyectos de economía circular, energías renovables y eficiencia energética.
- Fomento de la economía circular: Promueven la reutilización y el reciclaje de materiales en la industria química, alineándose con los principios del Green Deal para reducir la dependencia de recursos no renovables.
- Adopción de energías renovables: Incentivan la transición hacia fuentes de energía limpia en los procesos industriales.

Contacto Prensa
Ana Román
ana.roman@airliquide.com

En Air Liquide, líder mundial en gases, tecnologías y servicios para la industria y la salud alineamos nuestra estrategia global con los ambiciosos objetivos del Pacto Verde Europeo, reafirmando nuestro papel como actor clave en la transición energética. Nuestro compromiso es inquebrantable: alcanzar la neutralidad de carbono para 2050.

Para lograrlo, ejecutamos una rigurosa hoja de ruta enfocada en dos pilares esenciales: la descarbonización de la industria y la movilidad limpia. Estamos liderando el cambio mediante inversiones en tecnologías pioneras. Nuestro foco principal es el desarrollo a gran escala de hidrógeno renovable y bajo en carbono, un vector energético crucial para transformar aquellos sectores industriales que son más difíciles de electrificar.

Asimismo, apostamos fuertemente por soluciones avanzadas de captura, utilización y almacenamiento de CO_2 (CCUS), indispensables para mitigar el impacto climático. Nuestro enfoque va más allá de transformar nuestras propias operaciones; actuamos como socios estratégicos, aportando innovación para que nuestros clientes también reduzcan su huella ambiental. Con el exigente objetivo intermedio de disminuir nuestras emisiones absolutas de CO_2 en un 33% para 2035, Air Liquide demuestra con acciones tangibles que es posible conciliar el progreso y la competitividad industrial con la sostenibilidad del planeta.

Construimos hoy el futuro ecosistema bajo en carbono que Europa necesita.

Contacto Prensa
Xavier Ribera
xavier.ribera@basf.com

En BASF creamos química para un futuro sostenible. Nuestra ambición es ser el partner preferido de nuestros clientes en su transformación verde. Combinamos el éxito económico con la protección del medio ambiente y la responsabilidad social.

Alrededor de 112.000 personas empleadas en el Grupo BASF contribuyen al éxito de nuestros clientes en casi todos los sectores y países del mundo. Nuestra cartera está organizada, como negocios core, en los segmentos Productos Químicos, Materiales, Soluciones Industriales, y Nutrición y Cuidado; nuestros negocios independientes (standalone) se agrupan en los segmentos Tecnologías de Superficie y Soluciones Agrícolas.

Contacto Prensa
Francisco Esteves
francisco.esteves@bondalti.com

Bondalti, una de las principales empresas ibéricas del sector químico, ha alineado su estrategia de sostenibilidad con los principios del Pacto Verde Europeo (Green Deal), integrando la transición energética y la descarbonización como ejes de su crecimiento.

Su compromiso se refleja en múltiples iniciativas industriales y sociales que promueven un futuro más sostenible.

En el ámbito medioambiental, Bondalti impulsa proyectos como la producción de hidrógeno verde, la refinación de litio verde y la ampliación de parques solares para autoconsumo, reduciendo así su huella de carbono. La empresa aspira a alcanzar el 100 % de consumo eléctrico de fuentes renovables para 2030, complementando su acción con programas de economía circular y valorización de residuos.

Además, Bondalti fue firmante de la "Antwerp Declaration for a European Industrial Pact", que busca reforzar la competitividad y sostenibilidad de la industria europea dentro del marco del Green Deal, subrayando la importancia de una transición ecológica justa.

En conjunto, Bondalti se presenta como un referente de la química sostenible, comprometida con la innovación, la descarbonización y la prosperidad social, en plena sintonía con los objetivos del Green Deal europeo.

Contacto Prensa
Espiri Carrasco
carrases@airproducts.com

Carburos Metálicos (Grupo Air Products) centra su actividad en servir a los mercados de la energía, el medioambiente y los sectores emergentes, con el objetivo de contribuir a un futuro más limpio. La compañía produce y suministra gases industriales y medicinales esenciales, equipos relacionados y experiencia en aplicaciones a clientes de numerosas industrias, entre ellas refino, química, metalurgia, electrónica, manufactura, tratamiento de aguas y los sectores sanitario y alimentario.

Como proveedor global líder de hidrógeno, el Grupo Air Products desarrolla, diseña, construye, posee y opera algunos de los mayores proyectos de hidrógeno limpio del mundo, apoyando la transición hacia energías de baja o nula emisión de carbono en los ámbitos industrial y del transporte pesado.

Con más de 125 años de presencia en el mercado español, Carburos Metálicos integra la sostenibilidad en su actividad diaria y en su colaboración con clientes y comunidades, impulsando soluciones que contribuyen a reducir emisiones y a promover un crecimiento competitivo, innovador y responsable.

¡Juntos creamos un futuro más limpio!

Contacto Prensa
María José Tomás
mariajose.tomas@cdti.es

La misión del CDTI es conseguir que el tejido empresarial español genere y transforme el conocimiento científico-técnico en crecimiento globalmente competitivo, sostenible e inclusivo.

El CDTI concede ayudas económicas propias y facilita el acceso a la de terceros (como por ejemplo a las subvenciones del Programa Marco de I+I de la UE y a los contratos industriales de alto contenido tecnológico generados por diferentes organizaciones nacionales y europeas) para la realización de proyectos de investigación y desarrollo tanto nacionales como internacionales. Además, desde la iniciativa Innvierte, el CDTI promueve la innovación empresarial mediante el apoyo a la inversión de capital riesgo en empresas de base tecnológica o innovadoras, así como la herramienta de CPP para fomentar la innovación desde el sector público, a través de la adquisición de soluciones innovadoras o de soluciones en fase de desarrollo.

El CDTI actúa como acelerador operativo del Pacto Verde en España, trasladando sus objetivos estratégicos a sus líneas de financiación y programas de ayudas. El Plan Estratégico CDTI 2024 2027 del CDTI se alinea con el Pacto Verde Europeo, la sostenibilidad y los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) en lo relativo a innovación sostenible, economía limpia y cooperación tecnológica

Contacto Prensa
Monica Costa Trachsel
monica.costatrachsel@covestro.com

Covestro es uno de los principales fabricantes mundiales de materiales poliméricos de alta calidad y sus componentes. Con sus productos, procesos y métodos innovadores, la empresa contribuye a mejorar la sostenibilidad y la calidad de vida en muchos ámbitos. Covestro suministra a clientes de todo el mundo en sectores clave como la movilidad, construcción y vivienda, así como en el ramo de la electricidad y la electrónica. Además, los polímeros de Covestro también se utilizan en sectores como el deporte y el ocio, las telecomunicaciones y la salud, así como en la propia industria química.

La empresa está orientada a la economía circular y aspira a lograr la neutralidad climática de sus emisiones de Alcance 1 y Alcance 2 en 2035, y de las emisiones de Alcance 3 del Grupo de en 2050.

Covestro generó unas ventas de 14.200 millones de euros en el ejercicio 2024. Covestro generó unas ventas de 12.900 millones de euros en el ejercicio 2025. A finales de 2025, la empresa tenía 46 centros de producción repartidos por todo el mundo y empleaba a unas 17.600 personas (cálculo hecho en función de puestos de trabajo a tiempo completo).

Contacto Prensa
Imma Comella Pons
icomella@ercros.es

Ercros es un grupo industrial que centra su actividad en la fabricación y comercialización de productos químicos y farmacéuticos. Su actuación se rige por la seguridad de las instalaciones y la salud de las personas, el respeto por el medioambiente, la calidad de los productos y el diálogo transparente con la sociedad. La compañía se estructura en tres áreas de actividad –derivados del cloro, química intermedia y farmacia–, cuenta con diez centros de producción en los que trabajan unas 1.350 personas y exporta más de la mitad de sus ventas.

Contacto Prensa
Pilar Gómez
pilar@feqpa.com

El Propósito de FEQPA es representar y defender los intereses de los sectores a los que representa, impulsando el incremento sustancial de la competitividad de sus empresas, potenciando la innovación y la investigación, promoviendo compromisos responsables desde el punto de vista ambiental, social y de gobernanza, bajo los principios de la sostenibilidad, la circularidad y la descarbonización, la seguridad, la salud y la igualdad laboral. Todo ello, generando riqueza, empleo de calidad y bienestar en la Comunidad Autónoma de Aragón.

Además, dentro de su plan director 23-26, plantea como pilar de trabajo la colaboración entre las empresas y la propia FEQPA en sus actuaciones y compromisos con la Sostenibilidad, la Descarbonización, la Circularidad, la salud y seguridad laboral y prevención de riesgos laborales, la reducción de emisiones derivadas de los procesos industriales, la reducción de emisiones derivadas de recursos energéticos y sistemas logisticos, la promoción de proyectos de innovación dirigidos en todos estos ámbitos, la elaboración y puesta en marcha códigos de buen gobierno, los compromisos socialmente responsables y con la comunicación y la trasparencia.

Contacto Prensa
Pilar Rodriguez
p.rodriguez@foresa.com

Foresa cuenta con más de 60 años de experiencia en el mundo de la química industrial, consolidándose como un referente europeo en la fabricación de resinas, colas y productos químicos intermedios. Desde sus inicios, la compañía ha evolucionado hasta convertirse en un socio estratégico clave para sectores tan diversos como el de la madera, la construcción, el papel y la energía.

Con sus centros de producción en España, Portugal y Francia, Foresa garantiza una presencia internacional robusta y una capacidad logística optimizada para atender las demandas del mercado global con la máxima eficiencia. Esta infraestructura industrial se complementa con una visión clara hacia la excelencia operativa y el cumplimiento de los más altos estándares de calidad, seguridad y el medio ambiente

El corazón de su competitividad reside en su centro de I+D+i, Foresa Technologies, desde donde impulsa el desarrollo de nuevos productos y procesos a medida, sino que lidera la transición de la compañía hacia una química sostenible y circular. A través de la investigación de vanguardia, Foresa Technologies transforma los desafíos técnicos en soluciones innovadoras que aportan un valor diferencial a sus clientes y contribuyen al progreso tecnológico del sector químico.

Comprometida con el desarrollo sostenible y la mejora continua, Foresa sigue proyectando su legado de seis décadas hacia el futuro, donde la digitalización, la eficiencia energética y la innovación tecnológica son los pilares de su crecimiento.

Contacto Prensa
Ester López
marketing@iqe.es

El Grupo IQE es un grupo industrial del sector químico con más de 65 años de trayectoria y una sólida presencia tanto en el mercado nacional como internacional. Está conformado por varias empresas, entre las que destacan Industrias Químicas del Ebro, DESILSA, SIMAL y Silkimya, que juntas integran una amplia oferta de productos químicos especializados.

La compañía matriz, Industrias Químicas del Ebro, S.A., con sede en Zaragoza, inició su actividad en 1958 con la producción de silicato sódico y metasilicato, y desde entonces ha diversificado progresivamente su gama de productos y aplicaciones. Gracias a esta evolución, IQE se ha convertido en un proveedor de referencia europeo en química inorgánica, atendiendo mercados diversos como detergentes, cerámica, construcción, tratamiento de aguas, pinturas, electrodos, papel y otros sectores industriales.

A lo largo de su historia, el grupo ha ampliado su capacidad productiva y su alcance geográfico, consolidando una posición competitiva en sectores exigentes y dinámicos. IQE combina la experiencia industrial con la innovación continua, manteniendo su compromiso con la calidad, la sostenibilidad y el desarrollo responsable.

Contacto Prensa
Marion Riedel
marion.riedel@messergroup.com

Messer, especialista en gases industriales y medicinales está presente en 31 países de Europa, Asia y América con más de 12.000 empleados. A lo largo de más de 125 años de espíritu emprendedor e innovación, Messer ha mantenido su compromiso con el planeta. La sostenibilidad está en el centro de su estrategia empresarial enfocándose especialmente en la optimización del consumo energético, el aumento del uso de energías renovables en sus plantas y suministros, la gestión responsable de los recursos en sus operaciones, así como el desarrollo de aplicaciones de gas innovadoras que ayudan a sus clientes a reducir su huella de carbono.

Entre los servicios que Messer ofrece se encuentra ZeCarb, una solución integral de proyectos CCUS diseñada para apoyar a las industrias en la consecución de sus metas de neutralidad climática al capturar las emisiones de CO_2 generadas durante los procesos de producción. Asimismo, fomenta el desarrollo de fuentes alternativas de energía, especialmente el hidrógeno renovable.

Contacto Prensa
Alba Zamora
alba.zamora@moevechemicals.com

Moeve es una compañía internacional, formada por más de 11.000 empleados, comprometida con la energía, la química y la movilidad sostenibles, cuya ambición es ser uno de los motores de la transición energética en Europa y acelerar su descarbonización y la de sus clientes. Tras más de 90 años siendo un referente del sector energético como Cepsa, en 2024 lanzó su nueva marca, Moeve, que refleja la aceleración de su transformación para liderar la producción de energías sostenibles basadas en moléculas verdes, como hidrógeno verde y biocombustibles de segunda generación, y la producción de productos químicos sostenibles.

Asimismo, la compañía está desarrollando una amplia red de carga eléctrica ultrarrápida en España y Portugal para impulsar la movilidad sostenible.

A través de su plan estratégico para 2030, Positive Motion, Moeve trabaja para transformar la movilidad y la energía para mejorar el mundo, garantizando el suministro energético de hoy, pero centrada en facilitar la energía sostenible del futuro.

Contacto Prensa
Beatriz Martín
bmartinm@repsol.com

Repsol avanza en una profunda transformación industrial para reducir su huella de carbono y acelerar la transición energética. Una de las claves de esta estrategia es la conversión de sus seis complejos industriales en la Península Ibérica en centros multienergéticos capaces de procesar materias primas renovables y residuos, lo que permitirá fabricar productos con menor impacto climático, incluidos combustibles 100% renovables.Esta apuesta se refuerza con la Ecoplanta de Tarragona, que producirá metanol renovable y productos químicos circulares a partir de residuos urbanos, y con sus dos primeros electrolizadores de 100 MW en Cartagena y Petronor, que generarán hidrógeno renovable, materia prima esencial para fabricar productos con menor huella de carbono.

La actividad industrial de Repsol incluye también la fabricación de productos petroquímicos de alto valor añadido utilizados para crear objetos indispensables, como ordenadores, electrodomésticos, cables, zapatillas deportivas, cepillos de dientes, cascos, colchones, envases médicos y material quirúrgico.El negocio de materiales es un pilar estratégico para impulsar soluciones circulares y contribuir al compromiso de Repsol de transformar su modelo industrial hacia un futuro de bajas emisiones. Esta transformación busca avanzar hacia la neutralidad climática y cumplir el objetivo de alcanzar cero emisiones netas en 2050.

Contacto Prensa
Merce Vilamasa
merce.vilamasana@qcinca.es

QCINCA mantiene un firme compromiso con los principios del Green Deal Europeo, impulsando una industria química más segura, eficiente y alineada con los objetivos de descarbonización. La compañía integra la sostenibilidad en su estrategia industrial mediante el desarrollo continuo de procesos que reducen el impacto ambiental, optimizan el uso de recursos y refuerzan la eficiencia energética como eje de modernización.

La transición energética es un pilar clave de este enfoque. QCINCA avanza hacia un modelo energético basado en fuentes renovables a largo plazo y aplica estándares internacionales de referencia para la gestión, control y reducción de emisiones, reforzando así su contribución a una química responsable y baja en carbono.

Este compromiso se completa con una estrategia de economía circular centrada en la optimización del consumo de agua, la reutilización de corrientes internas y la valorización de subproductos. La gestión ambiental, energética y de seguridad se apoya en sistemas certificados e iniciativas de referencia internacional, promoviendo la excelencia operativa, la mejora continua y la creación de valor sostenible para sus clientes y la sociedad.

Contacto Prensa
Roger Prat
rprat@quimidroga.com

En Quimidroga asumimos el Pacto Verde Europeo como una hoja de ruta compartida hacia un modelo económico más sostenible y responsable. Nuestro compromiso se refleja en la integración progresiva de criterios ambientales, sociales y de gobernanza (ESG) en toda nuestra cadena de valor. Trabajamos activamente para reducir nuestra huella de carbono, mejorar la eficiencia energética de nuestras instalaciones y fomentar la economía circular a través de soluciones químicas que promuevan procesos más sostenibles en las industrias que atendemos.

La innovación es un eje esencial: colaboramos con nuestros partners y clientes en el desarrollo de productos y formulaciones que contribuyan a la transición ecológica, sustituyendo materias primas de alto impacto y optimizando el uso de recursos.

Además, impulsamos una cultura corporativa basada en la seguridad, la transparencia y la responsabilidad ambiental, implicando a todos los equipos en la consecución de los objetivos climáticos europeos. Con esta visión, Quimidroga contribuye activamente a los retos del Green Deal, reforzando su compromiso con un futuro más verde y competitivo para el sector químico.

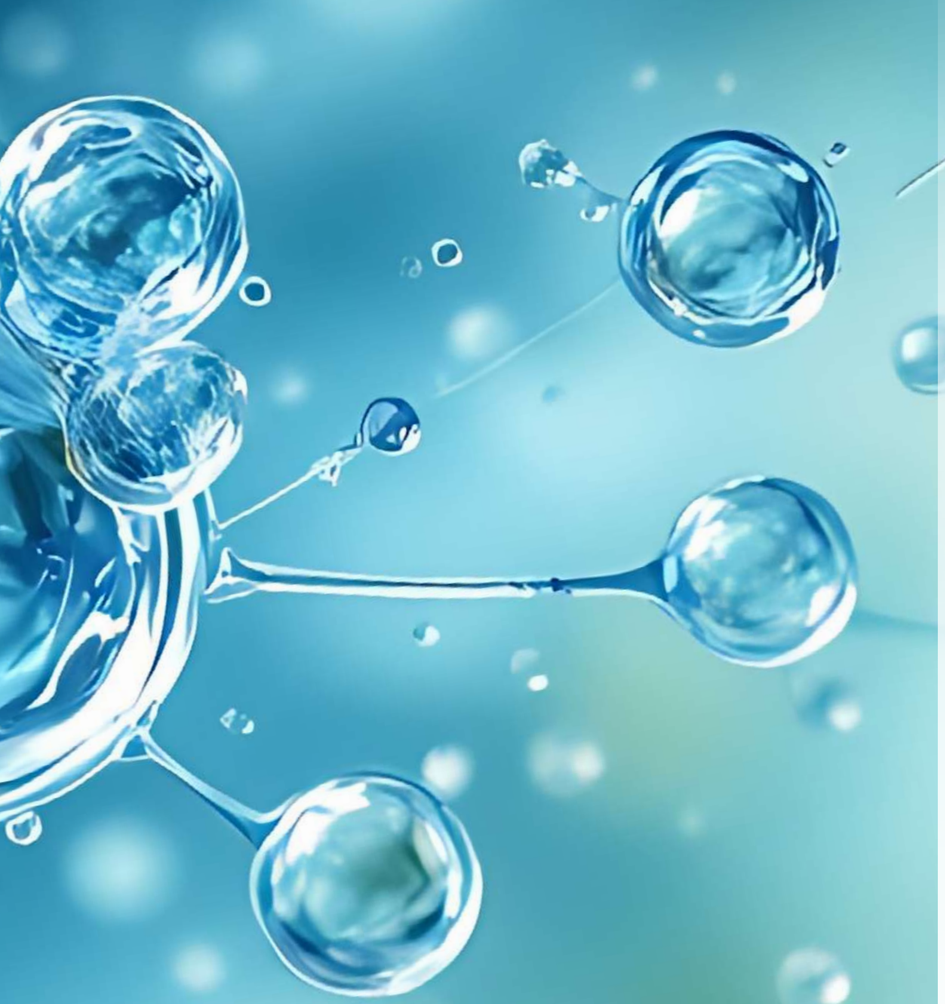
Smart CHEMISTRY
Green Industry Deal
BY FEIQUE

Media Partners:

Diari de Tarragona | El Confidencial Químico | Industria Química | industry TALKS | Limpiezas | oilgas | Revista Química PQ | Interempresas Industria Química | RETEMA Revista Técnica de Medio Ambiente

Institutional Partners:

ANQUE | CHEMSPAIN Chemicals from Spain · by FEIQUE | FEPIQ Federación Española de Profesionales de Ingeniería Química | Foro Química y Sociedad www.quimicaysociedad.org | SUSCHEM ES Química Sostenible



Smart CHEMISTRY

Green Industry Deal

BY FEIQUE

Barcelona del 2 al 5 de Junio 2026

Contacto Prensa

Esmeralda Honrubia
Directora de Comunicación y RSE
ehm@feique.org
Tel.: +34 91 431 79 64 / +34 690 011 962

Rosa Sepúlveda
Coordinadora de Medios, Digital y Divulgación
rosasepulveda@feique.org
Tel.: + 34 91 431 79 64 / +34 691 047 081

feique.org/smart-chemistry
#smartchemistry

feiQue Federación Empresarial de la Industria Química Española

EXPOQUIMIA
Encuentro Internacional de la Química y las Industrias de Proceso

Consigue tu Acreditación gratuita

@Feique_ES @Feique Feique_es FeiqueES Feique Feique